

**BINDER CB 16 FLEX CHS****DEFINIZIONE**

Il binder ad alto modulo complesso è un conglomerato bituminoso chiuso costituito da miscele di inerti calcarei provenienti esclusivamente da frantumazione di ghiaie, di sabbie di frantumazione e di additivo minerale, impastati a caldo con bitume modificato. La caratteristica principale di questi tipi di conglomerato è l'aumento della capacità portante della struttura stradale tramite la ripartizione e il decremento degli sforzi e delle deformazioni sugli strati inferiori.

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

Conglomerato bituminoso tradizionale, costituito da una miscela di pietrischi, pietrischetti, graniglie, sabbie di frantumazione e additivo minerale (filler), impastati a caldo, in impianto, con bitume modificato ad alto modulo complesso.

**CAMPI DI IMPIEGO**

- strati di binder delle pavimentazioni multistrato in conglomerato bituminoso in cui si ricerca un incremento della capacità portante della pavimentazione
- piazzali ad elevata intensità di carico
- strati di binder che in opera possono essere soggetti a temperature elevate o essere interessati a deformazioni visco-plastiche
- autostrade, strade extraurbane ed urbane ad alta intensità di traffico,
- strati di binder nei risanamenti profondi di sovrastrutture esistenti in cui si desidera incrementare la capacità portante della pavimentazione
- usura provvisoria di pavimentazioni ad alta intensità di traffico pesante
- ogni altro impiego specifico previsto progettualmente.

**Caratteristiche tecniche****CARATTERISTICHE TECNICHE**

DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO  
20 mm

**COMPOSIZIONE GRANULOMETRICA**

AGGREGATO GROSSO > 2 mm 60 – 73 %

AGGREGATO FINO < 2 mm 15 – 34 %

FILLER 6 - 12 %

PERCENTUALE DI LEGANTE Bmin 5.0 % (riferita al peso della miscela) 5,0 – 5,5 %

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

RESISTENZA A TRAZIONE INDIRECTA  
Rt (GPa x 10<sup>-3</sup>) 1,3 (UNI EN 12697-23)

COEFFICIENTE DI TRAZIONE INDIRECTA  
CTI (GPa x 10<sup>-3</sup>) 90 (UNI EN 12697-23)

VUOTI RESIDUI a 10 giri:  
11 - 15 % (UNI EN 12697-31)

VUOTI RESIDUI a 100 giri:  
3 – 5 % (UNI EN 12697-31)

MASSA VOLUMICA  
2,37 - 2,42 g/cm<sup>3</sup> (UNI EN 12697-31)

SEDE LEGALE  
GORIMA / PAVIMOD  
Via Dei Palumbo 55  
73100 Lecce (LE)  
Tel. 0832 312959

SEDE MILANO  
Via Spoleto 1  
20125 Milano (MI)  
Tel. 02 342613

STABILIMENTO  
ALTAMURA  
Contrada Graviscella snc  
70022 Altamura (BA)  
Tel. 099 4700208

STABILIMENTO  
CATANZARO  
S.P. 166 - 88100  
Catanzaro Lido (CZ)  
Tel. 0961 719003

STABILIMENTO  
TARANTO  
S. P. 40 snc  
74010 Statte (TA)  
Tel. 099 4700200

info@gorima.it  
gorima@pec.gorima.it  
info@pavimod.it  
pavimod@pec.pavimod.it  
www.gorima.it

Scheda prodotto





## Conglomerati



### CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI

#### AGGREGATI AGGREGATO GROSSO (> 2 mm):

costituito da pietrischi, pietrischetti e graniglie, di natura mineralogica prevalentemente calcarea

- resistenza alla frammentazione LA < 25 % LA25 (UNI EN 1097-2)
- % di elementi frantumati > 100 %

#### AGGREGATO FINO (< 2 mm):

costituito da sabbie, prevalentemente calcaree, ricavate da frantumazione di ghiaie alluvionali o rocce

#### ADDITIVO MINERALE (FILLER):

proveniente dalla frantumazione di rocce calcaree (sostituibile con cemento, calce idrata o calce idraulica) avente i seguenti requisiti:

- % passante al setaccio UNI 0.125 mm > 90 % (UNI EN 933-10)
- % passante al setaccio UNI 0.063 mm > 80 % (UNI EN 933-10)

#### LEGANTE BITUMINOSO (UNI EN 12591):

Bitume stradale modificato con polimeri SBS PMB 25/55-75

### MARCHI E CERTIFICAZIONI

Il conglomerato viene prodotto in conformità alla Norma UNI EN 13108-1 presso gli impianti di confezionamento riportati nel dorso del raccoglitore e provvisti del riconoscimento di marcatura CE. In ogni impianto viene eseguito un controllo costante e continuo delle temperature e dei dosaggi ponderali. Tutti gli aggregati utilizzati sono rigorosamente marcati CE ai sensi della Norma UNI EN 13043.

### APPLICAZIONI DA EVITARE O SCONSIGLIATE

È sconsigliata la posa in opera nei seguenti casi:

- temperature ambientali inferiori a 15°C;
- spessori superiori a 8 cm

Da evitare:

- spessori inferiori a 5 cm;
- temperature di stesa inferiori ai 150 °C
- pioggia o piani di posa saturi di acqua o con deficit di portanza
- interventi di lavorazione manuali
- addensamenti inferiori al 95 % della densità di riferimento
- velocità di avanzamento della finitrice superiore ai 5 m/min.

### VANTAGGI RISPETTO AL BINDER TRADIZIONALE

Il binder ad alto modulo è un conglomerato adatto a tutte le situazioni in cui è richiesto un notevole incremento della capacità portante della sovrastruttura oppure nelle situazioni in cui si voglia diminuire la ripartizione degli sforzi sugli strati inferiori. A parità di condizioni di esercizio e di condizioni degli strati sottostanti, consente, previo opportuno dimensionamento, di diminuire gli spessori del pacchetto inferiore della sovrastruttura. Il particolare tipo di bitume modificato e le formulazioni granulometriche, conferisce un aumento di stabilità, una maggiore resistenza meccanica alle deformazioni, una maggiore durata, una maggiore elasticità e una sensibilità alle condizioni termiche estreme molto più bassa. Il binder ad alto modulo risulta particolarmente adatto a prevenire fenomeni di ormaimento profondo e deformazioni visco-plastiche in genere, sulle principali arterie stradali a forte intensità di traffico pesante. Particolarmente indicato come strato di collegamento con funzioni di usura provvisoria nelle pavimentazioni in cui è prevista la realizzazione di uno strato di base ad alto modulo. Nel caso in cui la progettazione preveda un unico strato di conglomerato ad alto modulo la scelta fra base o binder è funzione principalmente dello spessore previsto e della transitabilità.

SEDE LEGALE  
GORIMA / PAVIMOD  
Via Dei Palumbo 55  
73100 Lecce (LE)  
Tel. 0832 312959

SEDE MILANO  
Via Spoleto 1  
20125 Milano (MI)  
Tel. 02 342613

STABILIMENTO  
ALTAMURA  
Contrada Graviscella snc  
70022 Altamura (BA)  
Tel. 099 4700208

STABILIMENTO  
CATANZARO  
S.P. 166 - 88100  
Catanzaro Lido (CZ)  
Tel. 0961 719003

STABILIMENTO  
TARANTO  
S. P. 40 snc  
74010 Statte (TA)  
Tel. 099 4700200

info@gorima.it  
gorima@pec.gorima.it  
info@pavimod.it  
pavimod@pec.pavimod.it  
www.gorima.it

Scheda prodotto





Conglomerati



**GORIMA**

prodotti e servizi per  
pavimentazioni bituminose



**PAVIMOD**

pavimentazioni stradali  
modificate ad alta tecnologia

#### NOTA IMPORTANTE

Le informazioni sul prodotto riportate nella presente scheda, riflettono le più recenti conoscenze tecnologiche, ma non possono essere considerate come garanzia del risultato finale delle lavorazioni ottenute dall'impiego del prodotto stesso. Dovrà essere cura dell'utilizzatore, assumendone con ciò la piena e completa responsabilità, valutare la compatibilità del prodotto ordinato con l'impiego previsto e con le prescrizioni tecniche di capitolato, nonché eseguirne la corretta posa in opera.

**SEDE LEGALE  
GORIMA / PAVIMOD**  
Via Dei Palumbo 55  
73100 Lecce (LE)  
Tel. 0832 312959

**SEDE MILANO**  
Via Spoleto 1  
20125 Milano (MI)  
Tel. 02 342613

**STABILIMENTO  
ALTAMURA**  
Contrada Graviscella snc  
70022 Altamura (BA)  
Tel. 099 4700208

**STABILIMENTO  
CATANZARO**  
S.P. 166 - 88100  
Catanzaro Lido (CZ)  
Tel. 0961 719003

**STABILIMENTO  
TARANTO**  
S. P. 40 snc  
74010 Statte (TA)  
Tel. 099 4700200

info@gorima.it  
gorima@pec.gorima.it  
info@pavimod.it  
pavimod@pec.pavimod.it  
www.gorima.it

Scheda prodotto

